



MERMER GURLUSHYK
Economy Society

подробнее о компании

more about company

2021

Наша деятельность

Our work

Утилизация

Utilization

Строительство

Building

Логистика

Logistics

Реализация стройматериалов

Sale of building materials

Утилизация

Utilization

Ежегодно в мире образуется более 150 млн тонн бытовых отходов. Небрежное отношение к отходам может привести к большой экологической катастрофе, а своевременная обработка может помочь свести к минимуму отрицательные последствия или даже вовсе их избежать.

More than 150 million tons of household waste are generated around the world each year. Careless attitude to waste can lead to a great ecological disaster, and timely treatment can help to minimize negative consequences or even avoid them altogether.

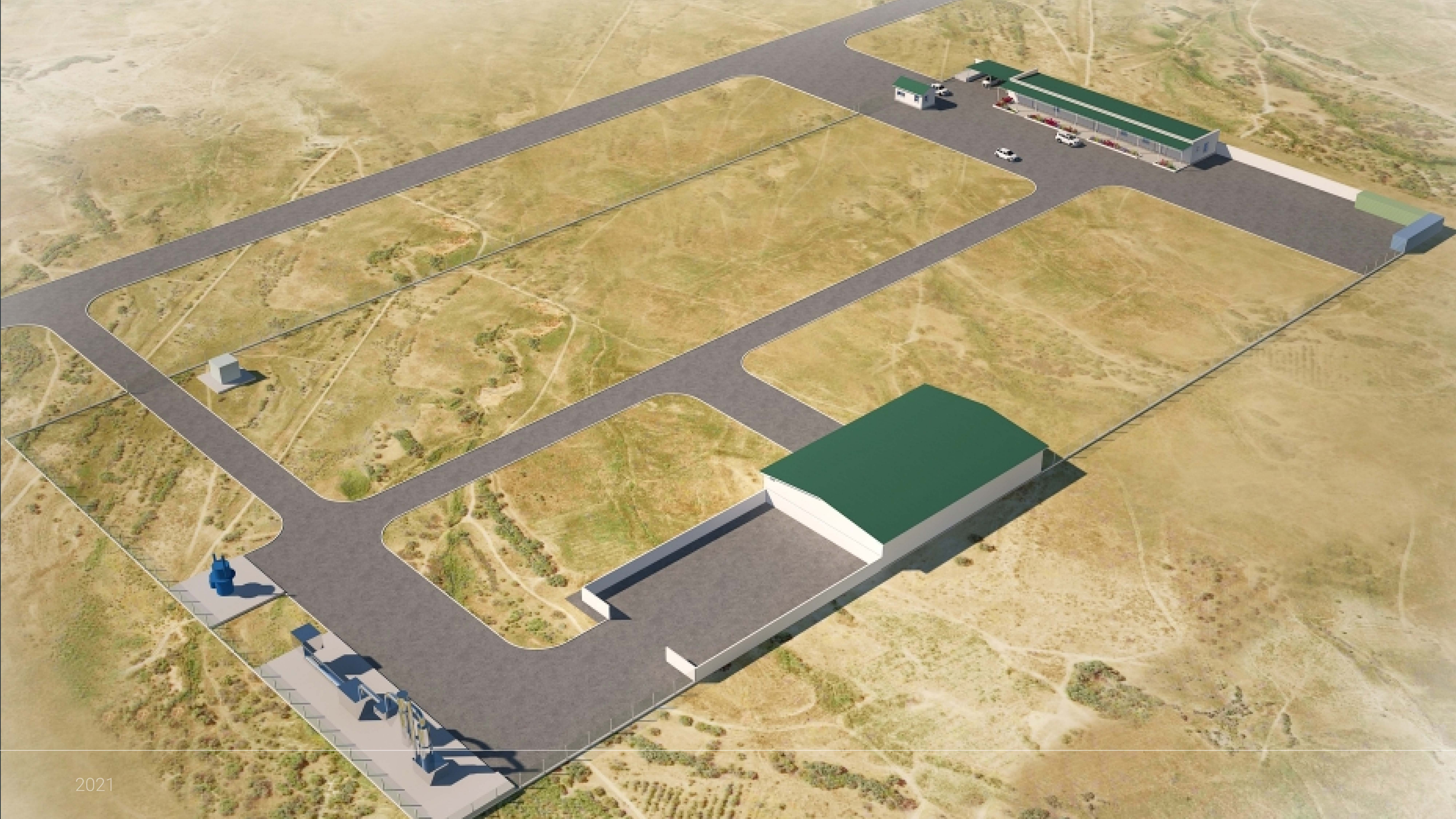
Наша задача - создать экологически чистое пространство вокруг себя, рационально используя ресурсы планеты. Именно поэтому мы занимаемся утилизацией:

- -полимеров;
- -нефтешлама;
- -бурового шлама;
- -химпродукции;
- -текстиля;
- -бумаги;
- -резины;
- -стекла;
- -металла;
- -пищевых отходов;
- и многого другого.

It is our job to create an environmentally friendly space around us by using the planet's resources sustainably. That is why we are engaged in recycling:

- oil sludge;
- drill cuttings;
- chemical products;
- rubber;
- glass;
- metal;
- food waste.
- polymers;
- textiles;
- paper;
- and much more.





Установка для сжигания нефтесодержащих продуктов

Oily products incineration plant

Утилизатор предназначен для утилизации (путем сжигания) нефтешламов, замазученных грунтов, нефтесодержащих отходов образующихся при аварийных разливах нефти и нефтепродуктов.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

1. нефтеперерабатывающие и нефтедобывающие отрасли,
2. магистральные нефтепроводы,
3. промышленные предприятия,
4. предприятия нефтегазового комплекса,
5. морские и речные порты.

The utilizer is designed for utilization (by burning) oil sludge, oily soils, oily waste generated during emergency spills of oil and oil products.

AREAS OF USE:

1. oil refining and oil producing industries,
2. main oil pipelines,
3. industrial enterprises,
4. enterprises of the oil and gas complex,
5. sea and river ports.



Принцип действия установки

The principle of operation of the plant

Загружаемый нефтешлам попадает во вращающуюся камеру сгорания, где перемешивается за счет вращения барабана и встроенных лопастей. Возгорание перемешиваемого нефтешлама происходит за счет действия пламени дизельной горелки. Поддержание интенсивности горения, а также, удаление дыма происходит благодаря мощному дымососу со специальной конструкцией лопастей. Дымовая масса происходит грубую очистку от пылевых частиц в циклоне и более мелкую в кассетном фильтре. Благодаря вращению происходит наиболее полное горение по всей массе отходов, что обеспечивает сокращения выброса зольного остатка в контейнер. Отожженный грунт убирается из контейнера вручную, либо шнеком.

The loaded oil sludge enters a rotating combustion chamber, where drums and built-in blades are mixed due to rotation. The ignition of the mixed oil sludge occurs due to the action of the flame of a diesel burner. Maintaining the intensity of combustion, as well as removing the smoke, is due to a powerful exhauster with a special design of the blades. The flue mass is coarsely cleaned from dust particles in a cyclone and finer in a cassette filter. Due to the rotation, the most complete combustion occurs throughout the mass of waste, which ensures a reduction in the emission of ash residue into the container. The annealed soil is removed from the container by hand or by a screw.

Порядок работы: *Operating procedure:*

Загрузка шлама *Sludge loading*

Шлам загружается фронтальным погрузчиком (или другой аналогичной техникой) в бункер объемом 2,5 м.куб., оснащенный решеткой с ячейкой 150 мм.

The sludge is loaded by a front loader (or other similar equipment) into a hopper with a volume of 2.5 cubic meters, equipped with a grate with a cell of 150 mm.

Горение шлама *Sludge burning*

Загрузка шлама в печь осуществляется с помощью шнека, который позволяет пропускать через себя камни диаметром до 250 мм.

Установка комплектуется газовой или жидкотопливной горелкой, которая разогревает и поджигает нефтешлам, который постоянно перемешивается при помощи лопастей. В процессе горения сжигаемый продукт продвигается в трубе в сторону выгрузки, при этом скорость продвижения зависит от угла наклона установки относительно горизонта, и производительности вытяжного вентилятора (имеет плавную регулировку).

The slurry is loaded into the furnace using a screw, which allows stones up to 250 mm in diameter to pass through. The installation is equipped with a gas or liquid fuel burner that heats up and ignites the oil sludge, which is constantly mixed with blades. In the process of combustion, the combusted product moves in the pipe towards the unloading side, while the speed of advance depends on the angle of inclination of the installation relative to the horizon, and the performance of the exhaust fan (has a smooth adjustment).

Технические характеристики нашей установки:

Technical characteristics of our plant:

Стационарное исполнение с электроприводом: Stationary version with electric drive:

Привод печи отжига, кВт Annealing furnace drive, kW	3
Приводы вентиляторов, кВт Fan drives, kW	16,5
Привод водяного насоса, кВт Water pump drive, kW	3
Привод загрузки, кВт Loading drive, kW	1,5
Привод горелки, кВт Burner drive, kW	2,2
Общая установленная мощность, кВт Total installed power, kW	23,2
Число оборотов барабана, об./мин. (ведущая звездочка Z=13) Drum revolutions, rpm (leading sprocket Z = 13)	5,5
Номинальное напряжение питающей сети трехфазного переменного тока, В Rated voltage of the three-phase alternating current supply network, V	380

Горелка ГБЖ-0,8 Burner HBZh-0.8

Расход топлива горелкой, кг/час Burner fuel consumption, kg / h	40
Вид топлива (допускается применение дизельного топлива) Fuel type (use of diesel fuel is allowed)	Печное бытовое
Удельный расход условного топлива, кг/кВт ч, не более Specific consumption of equivalent fuel, kg / kWh, no more	0,124
Удельный расход электроэнергии, кВт ч/кг, не более Specific power consumption, kWh / kg, no more	1,5x10-3

Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm

Длина Length	18000
Ширина Width	3500
Высота Height	7100

Размер площадки, необходимый для размещения установки, м2, не менее The size of the site required for the installation, m2, not less	250 (22x11,4)
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------

Температура отходящих газов, °C | 100-110
Exhaust gas temperature, ° C

Обслуживающий персонал | 3
Service staff

Производительность, кг\час | ~4000
Productivity, kg \ hour

Масса, кг | 4100
Weight, kg

Система очистки *Cleaning system*

Отожженный нефтешлам попадает в камеру дожига, где крупные частицы (камни, твердые включения) по желобу выгружаются в приемную яму, где остывают и удаляются средствами имеющимися у эксплуатирующей организации более легкие частицы оседают с бункере выгрузного шнека, затем удаляются. Далее отходящие газы попадают поочередно в одинарный циклон и двойной, где пыль и мелкие частицы оседают в бункерах циклонов и удаляются шнеками.

The annealed oil sludge enters the afterburner chamber, where large particles (stones, solid inclusions) are discharged along a chute into a receiving pit, where they cool and are removed by means available to the operating organization, lighter particles settle from the unloading auger hopper, then are removed. Further, the exhaust gases pass alternately into a single cyclone and a double one, where dust and fine particles settle in the cyclone bins and are removed by augers.

Работа скруббера *Scrubber operation*

После сухой очистки отходящие газы попадают в скруббер, и проходят снизу вверх навстречу орошаемому раствору, где очищаются от вредных веществ и пыли. Далее очищенные газы удаляются вытяжным вентилятором.

After dry cleaning, the exhaust gases enter the scrubber, and pass from the bottom up towards the irrigated solution, where they are cleaned of harmful substances and dust. Then the cleaned gases are removed by an exhaust fan.

Применение скруббера позволяет снизить выброс вредных веществ, снизить температуру отходящих газов, а, следовательно, увеличить срок службы дымососа.

The use of a scrubber allows you to reduce the emission of harmful substances, reduce the temperature of the exhaust gases, and, consequently, increase the service life of the smoke exhauster.

Регулировки *Adjustments*

Скорость прохождения нефти шлама регулируется уклоном барабана.
Поток воздуха наддува регулируется путем открытия или закрытия заслонки.
Подача шлама осуществляется включением или выключением устройства подачи.

- The speed of oil sludge passage is regulated by the slope of the drum.
- The charge air flow is regulated by opening or closing the damper.
- Sludge supply is carried out by switching on or off the feeder.

Система очистки *Cleaning system*

Отожженный нефтешлам попадает в камеру дожигания, где крупные частицы (камни, твердые включения) по желобу выгружаются в приемную яму, где остывают и удаляются средствами имеющимися у эксплуатирующей организации более легкие частицы оседают в бункере выгрузного шнека, затем удаляются. Далее отходящие газы попадают поочередно в одинарный циклон и двойной, где пыль и мелкие частицы оседают в бункерах циклонов и удаляются шнеками.

The annealed oil sludge enters the afterburner chamber, where large particles (stones, solid inclusions) are discharged along a chute into a receiving pit, where they cool and are removed by means available to the operating organization, lighter particles settle from the unloading auger hopper, then are removed. Further, the exhaust gases pass alternately into a single cyclone and a double one, where dust and fine particles settle in the cyclone bins and are removed by augers.

Работа скруббера *Scrubber operation*

После сухой очистки отходящие газы попадают в скруббер, и проходят снизу вверх навстречу орошаемому раствору, где очищаются от вредных веществ и пыли. Далее очищенные газы удаляются вытяжным вентилятором.

After dry cleaning, the exhaust gases enter the scrubber, and pass from the bottom up towards the irrigated solution, where they are cleaned of harmful substances and dust. Then the cleaned gases are removed by an exhaust fan.

Применение скруббера позволяет снизить выброс вредных веществ, снизить температуру отходящих газов, а, следовательно, увеличить срок службы дымососа.

The use of a scrubber allows you to reduce the emission of harmful substances, reduce the temperature of the exhaust gases, and, consequently, increase the service life of the smoke exhauster.

Регулировки *Adjustments*

Скорость прохождения нефти шлама регулируется уклоном барабана.
Поток воздуха наддува регулируется путем открытия или закрытия заслонки.
Подача шлама осуществляется включением или выключением устройства подачи.

- The speed of oil sludge passage is regulated by the slope of the drum.
- The charge air flow is regulated by opening or closing the damper.
- Sludge supply is carried out by switching on or off the feeder.

Состав установки

Plant composition

- 1.Блок загрузки шламов.
- 2.Барабан сжигания шламов.
- 3.Фильтр грубой очистки газов (циклон).
- 4.Фильтр тонкой очистки газов (скруббер).
- 5.Соединительные воздуховоды.
- 6.Дымосос.

Блок загрузки шламов состоит из: загрузочного бункера, загрузочного устройства, горелки розжига.

Камера сгорания шламов состоит из: барабана со станиной, привода барабана, передней и задней торцевых крышек, системы охлаждения барабана.

Фильтр грубой очистки газов состоит из: вертикальной камеры с входным и выходным раструбами воздуховодов.

Фильтр тонкой очистки газов (скруббер) состоит из: камеры фильтрации на раме, бака водоподготовки, водяного насоса с соединительными трубами.

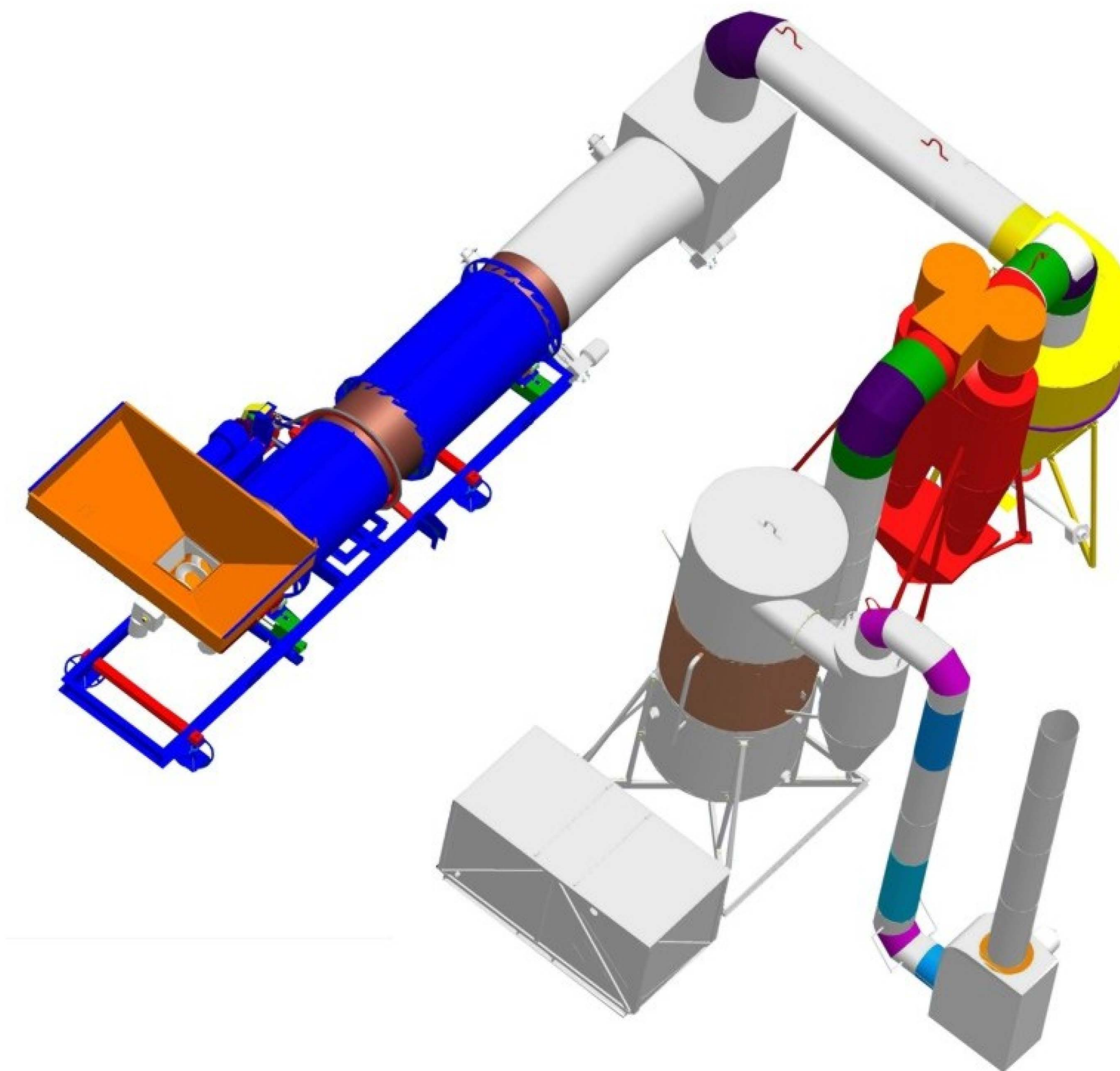
1. Block for loading sludge.
2. Sludge incineration drum.
3. Filter for coarse cleaning of gases (cyclone).
4. Filter for fine cleaning of gases (scrubber).
5. Connecting air ducts.
6. Smoker.

The slurry loading unit consists of: a loading hopper, a loading device, an ignition burner.

The slurry combustion chamber consists of: a drum with a bed, a drum drive, front and rear end covers, a drum cooling system.

The coarse gas filter consists of: a vertical chamber with inlet and outlet sockets of air ducts.

A fine gas filter (scrubber) consists of: a filtration chamber on a frame, a water treatment tank, a water pump with connecting pipes.



Преимущества наших установок пиролиза для утилизации: \ Advantages of our pyrolysis units for disposal:

1. Реторта выполнена из нержавеющей жаропрочной стали.
 2. Печь многотопливная: можно использовать любой вид твердого топлива, газа и жидкого топлива.
 3. Футеровка изготовлена из огнеупорного волокна, защищенного слоем крепкого огнеупорного бетона, армированного нержавеющей сталью, обладает высокой стойкостью к механическим и химическим воздействиям, обеспечивает температуру наружной поверхности установки не выше 60С, что безопасно для операторов, которые обслуживают установку в течение всего процесса.
 4. Простота конструкции. Надежность. Возможность модификации конструкции под определенные условия.
 5. Средства взрывозащиты. Взрывозащитный клапан и система аварийного сброса давления газа обеспечивают безопасность операторов и оборудования в случае нарушения процесса.
 6. Легко ремонтируемое оборудование.
 7. Установка простая в работе и обслуживании, для операторов не требуется профессиональное образование, наша компания делает обучение для операторов.
 8. Мобильность установки. Установки предназначены для мобильного использования: имеют стандартные размеры для транспортировки любым видом транспорта; фланцевые соединения во всей конструкции, за счет чего процесс монтажа-демонтажа не требует сварочных работ и занимает минимум время; фиксированная бетонная футеровка, поэтому демонтаж ее не требуется.
 9. Низкий расход электроэнергии (10-14 кВт * час на каждую тонну) и низкий расход топлива (30-40 кг мазута на один процесс).
 10. Лучшая цена среди производителей.
- Благодаря всему вышеперечисленному, пиролизная установка имеет длительный срок службы, возможность непрерывной работы и высокую производительность.

1. The retort is made of heat resistant stainless steel.
 2. Multi-fuel stove: any kind of solid fuel, gas and liquid fuel can be used.
 3. The lining is made of refractory fiber, protected by a layer of strong refractory concrete, reinforced with stainless steel, has a high resistance to mechanical and chemical influences, ensures the temperature of the outer surface of the installation does not exceed 60C, which is safe for operators who maintain the installation during the entire process.
 4. Simplicity of design. Reliability. The ability to modify the design for certain conditions.
 5. Means of explosion protection. An explosion-proof valve and an emergency gas pressure relief system ensure the safety of operators and equipment in the event of a process disturbance.
 6. Easily repairable equipment.
 7. The installation is easy to operate and maintain, no professional education is required for operators, our company provides training for operators.
 8. Installation mobility. The units are designed for mobile use: they have standard dimensions for transportation by any type of transport; flange connections throughout the structure, due to which the process of installation and dismantling does not require welding and takes a minimum of time; fixed concrete lining, so dismantling is not required.
 9. Low power consumption (10-14 kW * hour per ton) and low fuel consumption (30-40 kg of fuel oil per process).
 10. The best price among manufacturers.
- Thanks to all of the above, the pyrolysis plant has a long service life, continuous operation and high productivity.

Производство оборудования сертифицировано по системе менеджмента качества в соответствии с требованиями международного стандарта ISO 9001.

The production of equipment is certified according to the quality management system in accordance with the requirements of the international standard ISO 9001.

Переработка жидкого сырья - отработанные масла и мазут \ Processing of liquid raw materials - waste oils and fuel oil

Существует специальное исполнение установки для полу непрерывного пиролиза жидкого сырья – отработанные масла, мазут. Поскольку выход остатка пиролиза масел или мазута достаточно мал (0.05...0.1 по массе), то заполнение им реторты в конце цикла невелико. На установках полу непрерывного процесса жидкое сырье (масла) подают в реторту непрерывно на протяжении всего цикла посредством специальной форсунки до тех пор, пока реторта не будет заполнена полукоксом на 40...50%. После этого заполненная реторта заменяется на пустую – в комплекте установки поставляются две сменные реторты. Применение непрерывной подачи позволяет увеличить производительность (до 4...5т/сут. вместо 2...3т/сут.), уменьшить частоту циклов (не более 1 цикла в 3-4 дня вместо 2 циклов в сутки), что положительно сказывается на долговечности футеровки печи и уменьшает трудоемкость переработки (меньше манипуляций с ретортой, крышкой реторты, уплотнениями).

There is a special version of the installation for semi-continuous pyrolysis of liquid raw materials - waste oils, fuel oil. Since the output of the residue of pyrolysis of oils or fuel oil small enough (0.05 ... 0.1 by mass), then filling the retort with it at the end of the cycle is small. On in semi-continuous process installations, liquid raw materials (oils) are fed into the retort continuously on throughout the entire cycle by means of a special nozzle until the retort is filled with semi-coke by 40 ... 50%. After that, the filled retort is replaced with an empty one - in The installation kit is supplied with two replaceable retorts. The use of continuous feed allows you to increase productivity (up to 4 ... 5 tons / day nstead of 2 ... 3 tons / day), reduce the frequency of cycles (no more than 1 cycle in 3-4 days instead of 2 cycles per day), which is positive affects the durability of the furnace lining and reduces the labor intensity of processing (less manipulations with retort, retort lid, seals).

Выход продуктов при переработке различных материалов методом пиролиза \ Product yield when processing various materials by pyrolysis

РТИ (использованные шины): \ Used tires:

- | | |
|----------------------------------|-------------------------------|
| - Жидкое печное топливо – 35-45% | - Liquid heating oil - 35-45% |
| - Газ – 10-12% | - Gas - 10-12% |
| - Металлокорд – 8-10% | - Steel cord - 8-10% |
| - Технический углерод – 40% | - Carbon black - 40% |

Мазут: \ Fuel oil:

- | | |
|----------------------------------|-------------------------------|
| - Жидкое печное топливо – 85-90% | - Liquid heating oil - 85-90% |
| - Газ – 5-7% | - Gas - 5-7% |
| - Полукокс – 5-7% | - Semi-coke - 5-7% |

Отходы пластика: \ Waste plastic:

- | | |
|----------------------------------|-------------------------------|
| - Жидкое печное топливо – 60-80% | - Liquid heating oil - 60-80% |
| - Газ – 10% | - Gas - 10% |
| - Углерод – 5-30% | - Carbon - 5-30% |

Медицинские отходы: \ Medical waste:

- | | |
|----------------------------------|-------------------------------|
| - Жидкое печное топливо – 65-75% | - Liquid heating oil - 65-75% |
| - Газ – 10-30% | - Gas - 10-30% |
| - Углерод – 5-15% | - Carbon - 5-15% |

**выход продуктов зависит от состава отходов*

** product yield depends on the composition of the waste*

Нефтешламы (массовый выход от содержания нефти): \ Oil sludge (mass yield from oil content):

- | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| - Жидкое печное топливо – 75-80% | - Liquid heating oil - 75-80% |
| - Полукокс – 10-15% | - Semi-coke - 10-15% |
| - Газ – 10-15% | - Gas - 10-15% |
| - Остаток – грунт без содержания нефтепродуктов, вода (зависит от исходного состава нефтешламов) | - Residue - oil-free soil, water (depends on the initial composition of the oil sludge) |

Отработанные масла: \ Waste oils:

- | | |
|----------------------------------|-------------------------------|
| - Жидкое печное топливо – 85-90% | - Liquid heating oil - 85-90% |
| - Газ – 5-7% | - Gas - 5-7% |
| - Полукокс – 5-7% | - Semi-coke - 5-7% |

Уголь (Г): \ Coal (G):

- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| - Жидкое печное топливо – 14% | - Liquid heating oil - 14% |
| - Газ – 12% | - Gas - 12% |
| - Полукокс – 64% | - Semi-coke - 64% |
| - Вода – 10% | - Water - 10% |

Древесные отходы: \ Wood waste:

- | | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| - Жидкое печное топливо – 4-5% | - Liquid heating oil - 4-5% |
| - Газ – 18-24% | - Gas - 18-24% |
| - Древесный уголь – 20-25%. | - Charcoal - 20-25%. |
| - Остаток – вода. | - The remainder is water. |



Установка пиролиза предназначена для утилизации и переработки методом термического разложения любых углеродосодержащих отходов: отходов резинотехнических изделий и пластмасс, отработанных шин, электронных отходов, отходов деревообработки и лесохимии, почв, загрязненных нефтепродуктами, нефтешламов, отработанных нефтепродуктов, промасленной стружки и окалины металлургических производств, медицинских отходов, и т.п. Полный список отходов включает более 900 наименований.

The pyrolysis unit is designed for utilization and processing by thermal decomposition of any carbon-containing waste: rubber and plastic waste, waste tires, electronic waste, woodworking and wood chemistry waste, soils contaminated with oil products, oil sludge, waste oil products, oiled shavings and scale of metallurgical plants, medical waste, etc. The complete list of waste includes more than 900 items.

Технические характеристики: \ Specifications:

Установленная мощность электропитания, кВт Installed power supply, kW	1.1
Номинальный объем загрузочной камеры, м3 Nominal volume of the loading chamber, m3	2.6
Диаметр загрузочного отверстия, мм Loading hole diameter, mm	1160
Количество модулей пиролиза, шт Number of pyrolysis modules, pcs	1
Номинальная частота тока, Гц Rated current frequency, Hz	50
Производительность, м3/сутки Productivity, m3 / day	5.2
Номинальное напряжение питания, В Rated supply voltage, V	380
Количество реторт, шт Number of retorts, pcs	2
Габаритные размеры Д x Ш x В, м Overall dimensions L x W x H, m	3.3 x 2.5 x 5.6

ТЕРМИЧЕСКАЯ УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

THERMAL WASTES RECOVERY

Major advantages of proposed solutions for thermal waste recovery:

1. continuous incineration: the waste is moved over steps with a ram system;
2. incineration without grate: absolutely sterile ashes by a complete burnout in the combustion chamber, the waste is mechanically mixed
3. automatic ash discharging: safe technology
4. rigid construction: use of standard components
5. refractory lining: resistant against wear, high heat storage, low heat emission of the furnace
6. postcombustion chamber: elimination of odour and organic matters
7. easy operability: automatic function control
8. low maintenance: all important components are clearly arranged and easy to access
9. made in Germany quality: long-life cycle

Основные достоинства предлагаемых нами печей:

1. гибкая модульная конструкция;
2. автоматизированный, непрерывный процесс сжигания;
3. сгорание без обжига: стерильный пепел за счет полного выгорания в камере сгорания;
4. камера дожигания: уничтожение запаха и органики;
5. низкая теплотеря: многослойная конструкция печей;
6. износостойкость, высокая степень теплосбережения, низкая температура поверхности печи;
7. простота использования: автоматизированный функциональный контроль;
8. автоматизированная система загрузки;
9. автоматизированная система вывода пепла;

Переработка нефтешлама и бурового шлама

Oil sludge and drilling mud treatment

Объемы нефтяных загрязнений и нефтесодержащих отходов, ежегодно возникающих на территории стран СНГ, оцениваются в 30 млн м³/год. Как правило, нефтяные загрязнения и отходы попадают в воду и почву в процессе добычи и транспортировки нефти, производства нефтепродуктов на НПЗ, а также во время очистки нефтесодержащих резервуаров.

Образовавшиеся на протяжении последних десятилетий исторические нефтяные загрязнения, возникшие в процессе добычи, производства или транспортировки нефтепродуктов, представляют собой не меньшую опасность для экологии и оцениваются в сотни миллионов м³.

В связи с различиями в составе, нефтяные загрязнения принято разделять на загрязненную нефтепродуктами воду, (жидкий) нефтешлам и замазученный грунт.

Содержание нефти и твердых веществ в загрязненной нефтепродуктами воде не превышает, как правило, 5 %. Тем не менее, даже незначительное содержание нефти в воде делает ее непригодной для дальнейшего использования и наносит большой ущерб окружающей среде.

Нефтешлам представляет собой смесь сырой нефти и/или готовых нефтепродуктов (легких или тяжелых) с водой и твердыми веществами (грунт, механические примеси). Причем, в отличие от замазученного грунта, содержание нефти и/или готовых нефтепродуктов и/или воды в нефтешламе существенно превышает содержание твердых веществ (грунт, механические примеси).

Annual volume of oil pollution and oily wastes in the world is estimated as much as hundreds million cubic meters. As a rule, oily wastes that enter the water and soil come from following sources: oil exploitation and transportation, petroleum production at oil refinery plants and cleaning operations of oil tanks.

Accumulated oil pollution of the recent decades resulted from oil exploitation, production and transportation is equally dangerous for environment; its volume is estimated as much as hundreds million cubic meters in volume.

Dependent on composition, there are different types of oil pollution: oily water, oil sludge (in liquid state) and oil contaminated soil.

Normally oily water contains not more than 5% of oil and solid substances. Nevertheless, even insignificant amount of oil content in the water makes it unsuitable for further use and harms the environment.

ПРИНЦИП РАБОТЫ ДЕКАНТЕРА

DECANTER OPERATING PRINCIPLE



1. Генератор
2. Шкаф управления
3. Гидроопора
4. Декантерная центрифуга
5. Емкостная основа
6. Вибросито с гидравлическим регулированием
7. Насос
8. Вывод твердого вещества

1. Generator
2. Control cabinet
3. Hydraulic support
4. Decanter centrifuge
5. Capacitive base
6. Vibrating screen with hydraulic regulation
7. Pump
8. Solids outlet

Установка для переработки бурового шлама включает в себя:

Drilling mud treatment plant includes:

1. Вибросито и гидроциклон;
2. Контейнер для гомогенизации;
3. Система подготовки и дозирования флокулянта;
4. Двухфазная декантерная центрифуга огш.

Буровой раствор или буровая эмульсия представляет собой сложную многокомпонентную дисперсную систему суспензионных, эмульсионных и азрированных жидкостей, применяемых в процессе бурения, как при добычи нефти, так и при строительстве. На месте бурения буровой раствор вращается в закрытой системе, при этом, частицы грунта, попадающие в буровой раствор, значительно ухудшают его свойства, превращая буровой раствор в буровой шлам. Установка по переработке бурового шлама удаляет из бурового шлама частицы грунта и делает возможным многократное использование дорогостоящего бурового раствора.

Не менее острой проблемой на сегодняшний день является проблема утилизации грунта, извлеченного из бурового шлама. Предлагаемое нашей компанией решение позволяет произвести обезвоживание этого грунта, значительно понижая таким образом вес и объем грунта, подлежащего к вывозу.

1. shaking sieve and hydrocyclone;
2. tank for homogenizing;
3. flocculant preparation and dosing system;
4. 2-phase decanter centrifuge.

Drilling liquid or drilling emulsion is a complex multi-component dispersed system consisting of emulgated liquid, suspended liquid and aerated liquid. It is used in boring processes, crude oil exploitation and construction works. Drilling liquid is circulating in close system at drilling site; in the meantime soil particles get into the drilling liquid and degrade it, turning liquid into the drilling mud. Drilling mud treatment plant separates soil particles from drilling emulsion saving costly drilling liquid for further use.

Another pressing issue today is disposal of soil removed from drilling mud. The solution our company offers aims to dewater contaminated soil and to dramatically reduce volume and weight of soil to be transported for disposal.

Ваши преимущества от переработки бурового шлама декантерными центрифугами огш:

Your benefits from drilling mud treatment with decanter centrifuges:

1. Модульное, контейнерное исполнение: мобильность;
2. Уменьшение расходов на транспортировку и утилизацию: 5-10 % изначального количества шлама;
3. Увеличение производительности и уменьшение расходов благодаря непрерывному автоматизированному режиму работы;
4. Экономичное энергопотребление;
5. Качество: "сделано в Германии".

В случае необходимости и по желанию клиента, возможна адаптация всех установок и конструкции отдельных компонентов установок, в том числе, декантерных центрифуг огш под индивидуальные потребности клиента.

Одним из примеров индивидуального технологического решения служит комбинированная установка по переработке нефтешлама и бурового раствора с возможностью разделения продукта в декантерной центрифуге огш, как на три, так и на две фазы. В таком исполнении установка может быть использована как для переработки бурового раствора, так и для переработки нефтешлама и иных продуктов, требующих разделения на три фазы.

1. modular containerized design: mobility;
2. Уменьшение расходов на транспортировку и утилизацию: 5-10 % изначального количества шлама;reduced expenses for transportation and disposal: usually only 5-10% of total amount of oil sludge to be disposed is remaining;
3. enhanced performance and reduced labor costs owing to round-the-clock automated operation;
4. low energy consumption;
5. quality: "made in Germany".

All plants as well as their parts are fully customizable upon customer's request.

One of the examples of such customization is a multi-purpose plant for oil sludge and drilling mud treatment with an option to disintegrate a product either on two or three phases. This design allows using a plant for treatment of drilling fluid as well as oil sludge and other products requiring three-phase disintegration.

Преимущества от использования установки для переработки бурового шлама

Advantages of using a drilling mud processing unit

- снижение расходов на утилизацию бурового шлама
 - граница разделения в нижнем μ -диапазоне
 - значительное снижение расхода воды и времени перемешивания
 - экономия расходов на транспортировку бурового шлама
 - кратное снижение износа насосов и инструментов для бурения
 - экономия за счет многократного использования бурового раствора
 - значительная экономия бентонитов и полимеров
 - длительный срок службы благодаря повышенной защите от износа
 - мобильность и гибкость благодаря комплектациям на платформах и шасси
- reduced costs for the disposal of drilling mud separation
 - boundary in the lower μ -range
 - significant reduction in water consumption and mixing time
 - savings in the cost of transporting drilling mud
 - multiple reduction in wear of pumps and drilling tools
 - savings due to repeated use of drilling mud
 - significant savings in bentonites and polymers
 - long service life due to increased wear protection
 - mobility and flexibility due to complete sets on platforms and chassis

Области применения

Applications

- бурение тоннелей
 - микротоннелирование
 - горизонтально-направленное бурение
 - глубокое бурение,
 - бурение отверстий для свай с использованием защитной суспензии, траншейные стены
 - горнодобывающая промышленность
 - нефтегазодобыча
 - добыча полезных ископаемых
- tunnel boring
 - microtunneling
 - horizontal directional drilling
 - deep drilling,
 - Protective slurry pile drilling, trench walls
 - mining industry
 - oil and gas production
 - mineral extraction



Ваши преимущества от использования установки для очистки (промывки) замазученного грунта:

Your benefits from the use of soil remediation plant:

- | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ol style="list-style-type: none">1. Высокая производительность модуля промывки грунта (до 100 тонн/час);2. Получение нефти для дальнейшей переработки или коммерческой реализации: повышение рентабельности утилизации;3. Модульное исполнение: мобильность;4. Уменьшение расходов на транспортировку и утилизацию: необходимо утилизировать примерно 5 - 10 % от изначального количества замазученного грунта;5. Увеличение производительности и уменьшение расходов благодаря непрерывному автоматизированному режиму работы;6. Европейское качество. | <ol style="list-style-type: none">1. high capacity of soil washing module (up to 100 mt/hr);2. crude oil acquisition for further refinery or for sale: increased cost efficiency;3. modular design: mobility;4. lower expenses of transportation and disposal of oil sludge: usually only 5-10% of total amount of oil sludge to be disposed is remaining;5. enhanced performance and reduced labor costs owing to round-the-clock automated operation;6. quality "made in EU". |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Установка для извлечения нефти из нефтезагрязненной воды включает в себя:

Oily water treatment plant includes:

- | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ol style="list-style-type: none">1. Нефтеловушка-сепаратор для нефтезагрязненной воды;2. Система управления установкой;3. Трехфазная декантерная центрифуга огш;4. (Опционально) двухфазная декантерная центрифуга огш для дополнительного обезвоживания осадка. | <ol style="list-style-type: none">1. oil trap separator for oily water;2. plant control system;3. 3-phase decanter centrifuge;4. 2-phase decanter centrifuge for additional soil dewatering (optional). |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Нефтезагрязненные воды образуются, как правило, в процессе добычи или переработки нефти. Очистка нефтезагрязненных вод заключается в их разделении на основные компоненты: нефть, воду и твердое вещество.

Generally oily water results from crude oil exploitation and processing. Oily water treatment consists of its disintegration on oil, water and sediments.

Установка для очистки (промывки) замазученного грунта включает в себя:

Soil remediation plant includes:

1. (Опционально) модуль подготовки и измельчения грунта;
 2. Модуль загрузки и гидромеханической очистки грунта (из грунта извлекается нефтепродукт);
 3. Система подготовки и дозирования флокулянта;
 4. Система управления установкой;
 5. (Опционально) трехфазная декантерная центрифуга огш;
 6. Модуль очистки промывочной воды;
 7. (Опционально) двухфазная декантерная центрифуга огш для дополнительного обезвоживания грунта;
 8. (Опционально) система просушки грунта.
1. soil treatment module (optional);
 2. feeding and water jet cleaning module (for petroleum products recovery);
 3. flocculant preparation and dosing system;
 4. plant control system;
 5. 3-phase decanter centrifuge (optional);
 6. washing water cleaning module;
 7. 2-phase decanter centrifuge for additional soil dewatering (optional);
 8. soil drying system (optional).

В состав установки также входят бункер загрузки и транспортерная лента для подачи грунта в модуль гидромеханической очистки.

В качестве основных задач очистки замазученного грунта можно выделить максимальное извлечение нефти из грунта и подготовку иных составляющих замазученного грунта для дальнейшего использования или утилизации с минимальными затратами.

Модуль гидромеханической очистки грунта осуществляет увлажнение, разбивку комков и промывку грунта водой под высоким давлением, а также сортировку промытого грунта и отходов промывки по размеру частиц (к примеру, > 5 мм, 0,15 – 5 мм).

Система подготовки и дозирования флокулянта и модуль очистки промывочной воды отвечают за очистку промывочной воды и первичное извлечение нефтефазы из грунта.

Трехфазная декантерная центрифуга огш производит тонкую очистку извлеченной нефти и удаление из нее воды.

Для уменьшения расхода воды, может быть использована двухфазная декантерная центрифуга огш - обезвоживатель и/или система просушки грунта.

The plant also includes feed hopper and conveyor for feeding the soil into water jet cleaning module.

The main objective of soil remediation is to recover maximum possible volume of oil and to prepare other components for either further use or low-cost disposal.

Water jet cleaning module provides watering, soil treatment and high pressure flushing as well as separation of clean soil and wastes (with particles grading, e.g. > 5 mm, 0.15 – 5 mm).

Flocculant preparation and dosing system in conjunction with washing water cleaning module provides washing water cleaning and primary oil phase recovery.

Three-phase decanter centrifuge performs fine treatment of extracted oil and water separation. Two-phase decanter centrifuge and/or soil drying system can be used for reducing water consumption.

Комплексная установка для переработки нефтешлама, замазученного грунта и извлечения нефти из нефтезагрязненной воды включает в себя:

Integrated plant for treatment of sludge, oil contaminated soil and oily water includes:

1. Нефтеловушка-сепаратор для нефтезагрязненной воды;
2. Модуль загрузки и гидромеханической очистки грунта (из грунта извлекается нефтепродукт);
3. Насосы забора нефтешлама из лагун и подачи на смешивание и переработку;
4. Контейнер смешивания и подогрева (нефтешлама и нефтефазы, извлеченной из замазученного грунта и нефтезагрязненной воды);
5. Система подготовки и дозирования флокулянта;
6. Система управления установкой;
7. Трехфазная декантерная центрифуга огш;
8. Модуль очистки промывочной воды;
9. (Опционально) система тонкой очистки воды;
10. (Опционально) двухфазная декантерная центрифуга огш для дополнительного обезвоживания грунта.

Все установки могут быть произведены по желанию клиента, как в контейнерном, так и стационарном исполнении. Предлагаемые нами технологические решения позволяют не только решить проблему переработки нефтяных загрязнений, но и извлечь из нефтешлама и замазученного грунта ценный нефтепродукт для его дальнейшей переработки или коммерческой реализации, значительно повышая таким образом рентабельность переработки нефтешлама.

1. oil trap separator for oily water;
2. feeding and water jet cleaning module (for petroleum product recovery);
3. pumps for oil sludge pick up from oil lagoon and its delivery for mixing and processing;
4. tank for mixing and preheating (for oil sludge and oil phase separated from oil contaminated soil and oily water);
5. flocculant preparation and dosing system;
6. plant control system;
7. 3-phase decanter centrifuge;
8. washing water cleaning module;
9. water fine treatment system (optional).
10. (2-phase decanter centrifuge for additional soil dewatering (optional);

Mobile and stationary versions of all plants are available. These solutions aim not only to resolve the problem of oil contamination treatment; they also allow extracting valuable petroleum products for their further refinery or sale. This leads to increased overall project efficiency.

Ваши преимущества от использования комплексной установки:

Your benefits from the use of integrated plant:

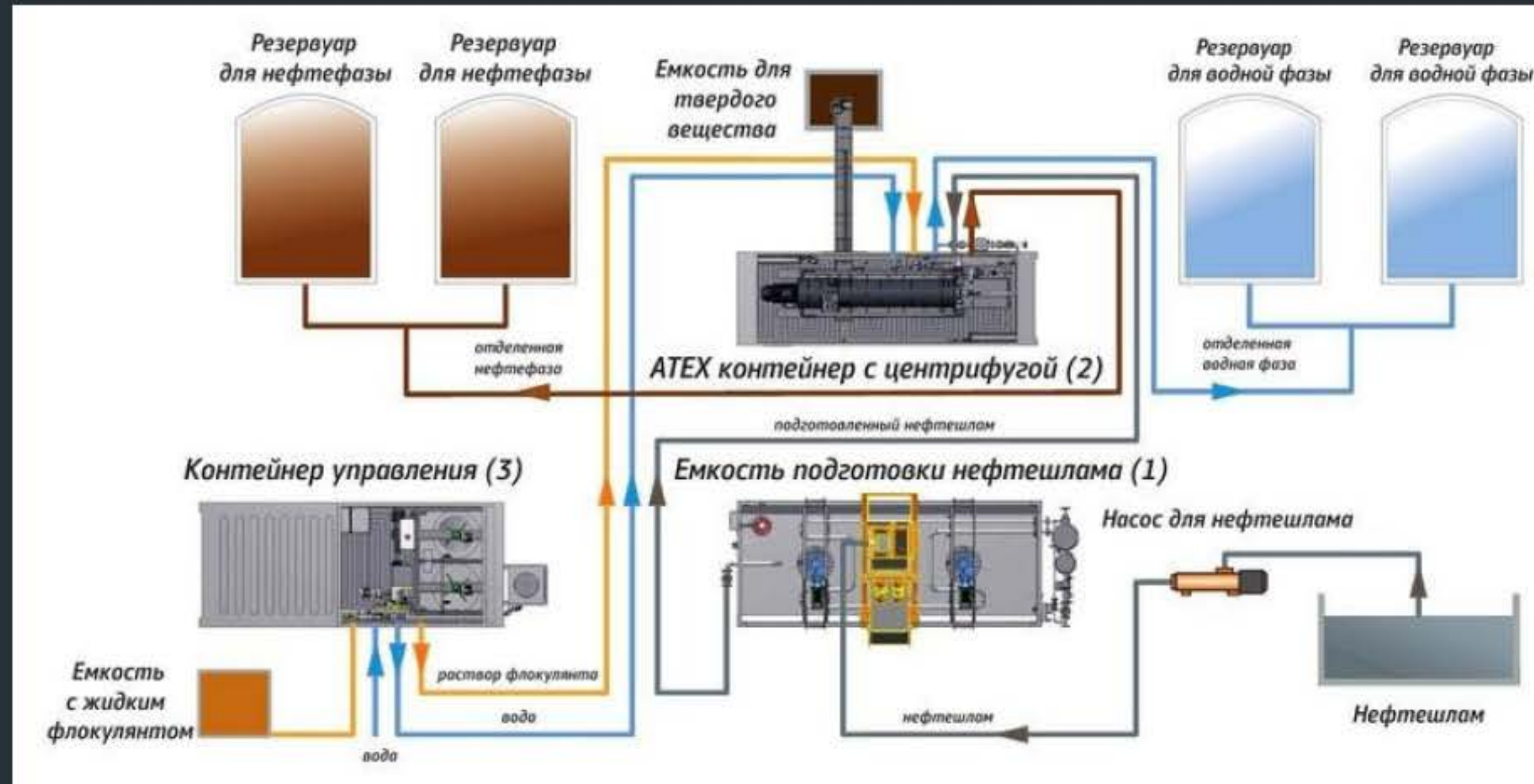
1. Универсальность использования и возможность переработки различных видов отходов;
2. Более низкая стоимость в сравнении с приобретением отдельных установок;
3. Модульное, контейнерное исполнение – мобильность;
4. Уменьшение расходов на транспортировку и персонал;
5. Европейское качество.

1. operational flexibility and ability to make treatment of all mentioned types of oil wastes;
2. low-cost solution in comparison with purchasing separate plants one by one;
3. modular containerized design: mobility;
4. reduced expenses for transportation and reduced labor costs;
5. quality: "made in EU".

Основную часть замазученного грунта, составляет непосредственно сам грунт (в том числе, песок, глина и т.п.) и механические примеси. Содержание нефти и/или готовых нефтепродуктов и/или воды в замазученном грунте не столь значительно и не превышает в среднем 10%.

Нефтяные загрязнения наносят большой урон экологии. Как правило, утилизация нефтешламов и замазученных грунтов не производится по причине отсутствия оборудования и эффективных технологий переработки.

Наша компания предлагает как отдельные установки для переработки каждого вида отхода, так и комплексное универсальное решение, предназначенное для очистки нефтешлама, замазученного грунта и нефтезагрязненной воды.



Oil sludge is a mixture of crude oil and/or petroleum products (either light or heavy) with water and solid substances (soil, sediments). Unlike oil contaminated soil, oil and/or petroleum products content in oil sludge far outweighs solids content (soil, sediments).

The soil itself (sand, clay etc.) and sediments are the main parts of oil contaminated soil. Oil and/or petroleum products content in oil contaminated soil is less significant and do not exceed 10%, on the average.

Oil contamination poses serious threat to the environment. Generally the recovery of oil sludge and oil contaminated soil is not carried out because of the lack of proper equipment and efficient technology.

Our company offers both separate plants for all above mentioned types of oil waste and complex multi-purpose solutions for oil sludge, oil contaminated soil and oily water.

Основные цели очистки:

Major objectives of oily water treatment:

1. Извлечь как можно больше нефти без использования дорогостоящей химии и сложных затратных технологий выпаривания;
2. Довести извлеченную нефть до товарного качества без дополнительных затрат;
3. Обезвоживать твердый осадок для последующей утилизации.

Предлагаемая нашей компанией установка рассчитана на автоматизированную и бесперебойную работу.

1. to recover as much oil as possible without engaging costly chemicals and boiling-down methods;
2. to achieve commercial quality of recovered oil with no substantial additional expenses;
3. to dewater solids for further disposal;

The plant offered by our company is designed for fully automated round-the-clock operation.

Ваши преимущества при очистке сточных вод, содержащих нефтепродукты:

Your benefits from oily waste water treatment:

1. Возможность сокращения объема осадка (шлама) сточных вод до 90 %;
2. Снижение расхода электричества в среднем на 35 % по сравнению с горизонтальными центрифугами в стандартном исполнении;
3. Высокое число оборотов барабана и повышенный крутящий момент;
4. Экономия расхода воды - вода необходима только для подготовки раствора полимера.
5. Дополнительная звукоизоляция корпуса;
6. Компактность и доступное расположение быстроизнашивающихся деталей - минимальное время простоя;
7. Увеличение производительности и уменьшение расходов благодаря непрерывному автоматизированному режиму работы;
8. Экономичное энергопотребление;
9. Качество: сделано в Германии.

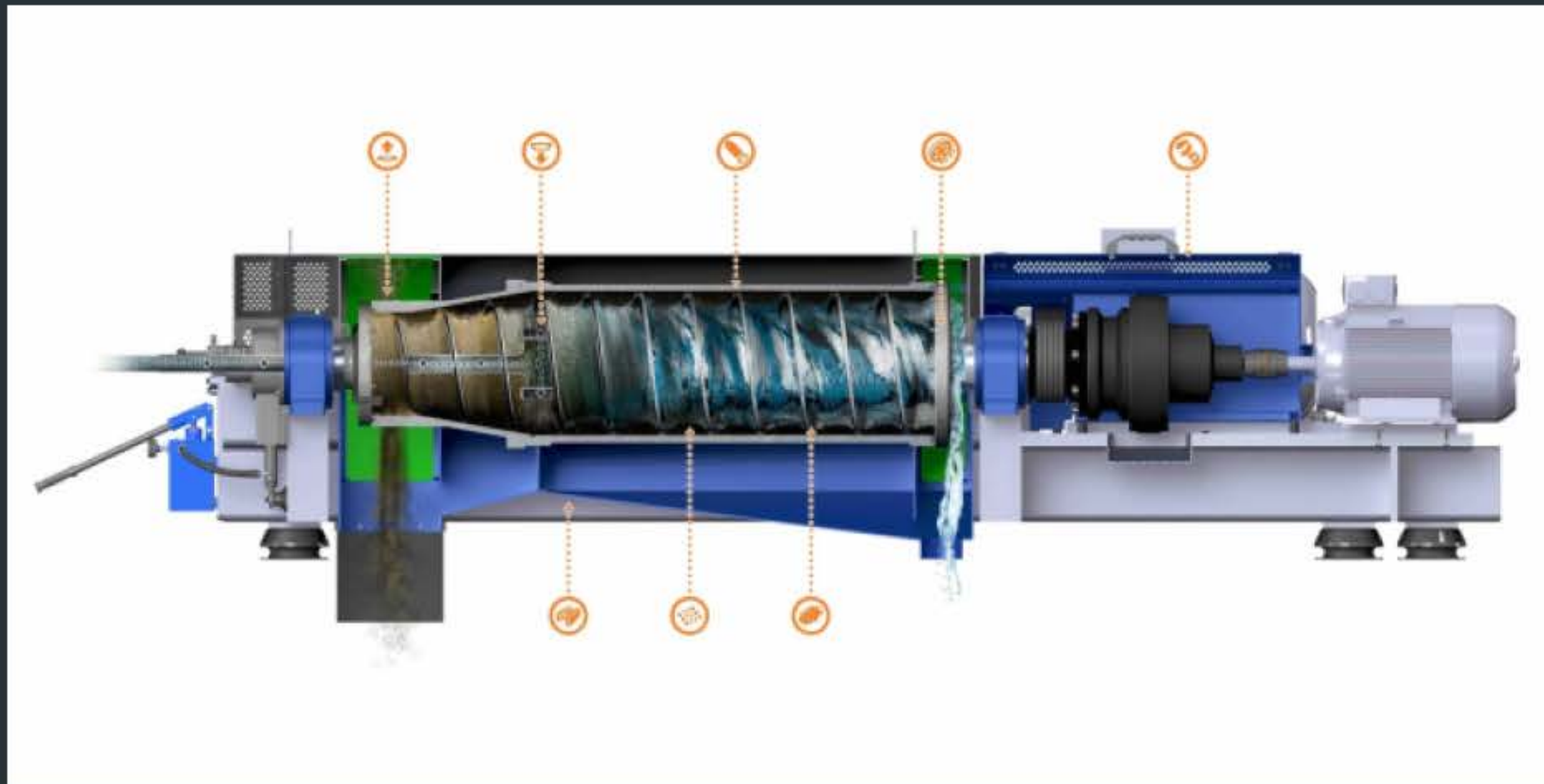
1. to reduce sludge volume percentage by up to 90%;
2. reduced electricity costs by 35% on average in comparison to traditional decanter centrifuges;
3. high speed bowl and increased torque;
4. low water consumption (for polymer solution preparation);
5. body with extra noise-proofing;
6. smart arrangement of wear parts – reduced down time;
7. high performance and reduced labor costs owing to round-the-clock automated operation;
8. low energy consumption;
9. quality: "made in Germany".

ПРИНЦИП РАБОТЫ ДЕКАНТЕРА

DECANTER OPERATING PRINCIPLE

Промышленная Декантерная центрифуга (центрифуга декантер), именуемая также как центрифуга огш (осадительная, горизонтальная центрифуга со шнековой выгрузкой осадка) или индустриальный декантер представляет собой устройство, производящее разделение сыпучих тел или жидкостей различного удельного веса и отделение жидкостей от твёрдых тел под воздействием центробежной силы.

An industrial decanter centrifuge (decanter centrifuge), also known as SHS centrifuge (sedimentation, horizontal centrifuge with screw discharge) or industrial decanter, is a device that separates loose solids or liquids of various specific gravities and separates liquids from solids by means of centrifugal force.



Комплексная установка для переработки нефтешлама, замазученного грунта и извлечения нефти из нефтезагрязненной воды включает в себя:

Integrated plant for treatment of sludge, oil contaminated soil and oily water includes:

1. Нефтеловушка-сепаратор для нефтезагрязненной воды;
2. Модуль загрузки и гидромеханической очистки грунта (из грунта извлекается нефтепродукт);
3. Насосы забора нефтешлама из лагун и подачи на смешивание и переработку;
4. Контейнер смешивания и подогрева (нефтешлама и нефтефазы, извлеченной из замазученного грунта и нефтезагрязненной воды);
5. Система подготовки и дозирования флокулянта;
6. Система управления установкой;
7. Трехфазная декантерная центрифуга огш;
8. Модуль очистки промывочной воды;
9. (Опционально) система тонкой очистки воды;
10. (Опционально) двухфазная декантерная центрифуга огш для дополнительного обезвоживания грунта.

Все установки могут быть произведены по желанию клиента, как в контейнерном, так и стационарном исполнении. Предлагаемые нами технологические решения позволяют не только решить проблему переработки нефтяных загрязнений, но и извлечь из нефтешлама и замазученного грунта ценный нефтепродукт для его дальнейшей переработки или коммерческой реализации, значительно повышая таким образом рентабельность переработки нефтешлама.

1. oil trap separator for oily water;
2. feeding and water jet cleaning module (for petroleum product recovery);
3. pumps for oil sludge pick up from oil lagoon and its delivery for mixing and processing;
4. tank for mixing and preheating (for oil sludge and oil phase separated from oil contaminated soil and oily water);
5. flocculant preparation and dosing system;
6. plant control system;
7. 3-phase decanter centrifuge;
8. washing water cleaning module;
9. water fine treatment system (optional).
10. (2-phase decanter centrifuge for additional soil dewatering (optional);

Mobile and stationary versions of all plants are available. These solutions aim not only to resolve the problem of oil contamination treatment; they also allow extracting valuable petroleum products for their further refinery or sale. This leads to increased overall project efficiency.

Ваши преимущества от использования комплексной установки:

Your benefits from the use of integrated plant:

1. Универсальность использования и возможность переработки различных видов отходов;
2. Более низкая стоимость в сравнении с приобретением отдельных установок;
3. Модульное, контейнерное исполнение – мобильность;
4. Уменьшение расходов на транспортировку и персонал;
5. Европейское качество.

1. operational flexibility and ability to make treatment of all mentioned types of oil wastes;
2. low-cost solution in comparison with purchasing separate plants one by one;
3. modular containerized design: mobility;
4. reduced expenses for transportation and reduced labor costs;
5. quality: "made in EU".

Установка для переработки нефтешлама включает в себя:

The oil sludge treatment plant includes:

1. Насосы забора нефтешлама из лагун и подачи на смешивание, подогрев и разделение;
2. Контейнер смешивания и подогрева (нефтешлама и извлеченной из замазученного грунта нефтефазы);
3. Система подготовки и дозирования флокулянта;
4. Система управления установкой;
5. Трехфазная декантерная центрифуга огш;
6. (Опционально) система тонкой очистки воды.

1. pumps for oil sludge intake from oil lagoon and its delivery for mixing, heating and separation;
2. tank for mixing and preheating (for oil sludge and oil phase separated from oil contaminated soil);
3. flocculant preparation and dosing system;
4. plant control system;
5. 3-phase decanter centrifuge;
6. water fine treatment system (optional).

Ваши преимущества от переработки нефтешлама:

Your benefits from oil sludge recovery:

Представленная установка позволяет перерабатывать как жидкий нефтешлам из отстойников и лагун, так и нефтесодержащие осадки после очистки нефтяных резервуаров.

The plant is capable of recovering not only liquid oil sludge from settling tanks and lagoons, but also of oily residuals remaining after oil tanks cleaning.

1. Получение нефти для дальнейшей переработки или коммерческой реализации: из нефтешлама извлекается до 95%, содержащейся в нем нефти;
 2. Модульное, контейнерное исполнение: мобильность;
 3. Уменьшение расходов на транспортировку и утилизацию нефтешлама: необходимо утилизировать примерно 10-20 % от изначального количества шлама;
 4. Увеличение производительности и уменьшение расходов благодаря круглосуточному автоматизированному режиму работы;
 5. Повышенная износостойкость и усиленная защита шнека: снижение расходов на обслуживание и более длительный срок эксплуатации;
 6. Качество: сделано в Германии.
1. crude oil acquisition for further refinery or for sale: about 95% of oil may be recovered from oil sludge;
 2. modular containerized design: mobility;
 3. costs reduction for transportation and disposal of oil sludge: usually only 10-20% of total amount of oil sludge to be disposed is remaining;
 4. high performance and reduced labor costs owing to round-the-clock automated operation;
 5. increased wear-resistance and better protection of screw conveyor: low maintenance costs and prolonged service life;
 6. quality: "made in Germany".

Полимеры

Polymers

Сегодня интенсивно развивается отрасль бурения скважин для организации коммуникаций связи, создания систем водоснабжения. Проблемы утилизации бурового шлама выходят на лидирующие позиции в отрасли вторичных отходов.

Как ни странно, но утилизация нефтесодержащих отходов сегодня напоминает методы далекого средневековья и, несмотря на существование современного оборудования, все еще применяют отстаивание, фильтрацию и сжигание. Крайне низкая эффективность данных методов, стимулирует поиск новых, технологичных решений.

Эксплуатация нефтепродуктов неизбежно приводит к появлению нефтешламов. Их образование вызывается взаимодействием начального продукта с воздухом, водой, механическими примесями.

The industry of drilling wells for establishing telecommunications and water supply systems is intensively developing today. The issues of drilling cuttings utilization take the leading position in the industry of secondary waste.

Ironically, but the disposal of oily waste today looks like methods of the distant Middle Ages and, despite the existence of modern equipment, still use sedimentation, filtration and incineration. The extremely low efficiency of these methods stimulates the search for new technological solutions.

Oil products exploitation inevitably leads to oil sludge. Their formation is caused by interaction of the initial product with air, water, mechanical impurities.



Photo by Stéphane Mingot on Unsplash

Резина

Rubber



Использованные автомобильные покрышки являются большой частью отходов с высоким уровнем опасности и источником многолетнего загрязнения окружающей среды. Поэтому, так или иначе, подлежат обязательной и необходимой переработке. Всем давно известно, что вещи и предметы, изготовленные из резины и пластмассы – почти не подвергаются разложению в природе (это очень длительный процесс).

Used automobile tires are a large part of waste with a high level of danger and a source of long-term environmental pollution. That is why, in one way or another, they are subject to mandatory and necessary recycling. It has long been known that things and objects made of rubber and plastic are almost impossible to decompose in nature (this is a very long process).

Вторсырье, которое получается после переработки старых шин, в дальнейшем, даёт возможность выпустить горы необходимых вещей и изделий, реализующихся как в промышленности, так и в жизни человека.

Recycled materials, which are obtained after the recycling of old tires, in the future, makes it possible to produce mountains of necessary things and products that are sold both in industry and in human life.

Наша компания перерабатывает изношенные шины в резиновую крошку методом механического дробления. Это является самым экологичным решением!

Our company recycles worn-out tires into rubber crumbs by mechanical crushing. This is the most environmentally friendly solution!



Стекло

Glass

Утилизация стекла и лампочек - одна из ступеней к жизни в экологически безопасной среде обитания. Большинство лампочек содержат в себе ртуть, которая может быть опасна для человека. Решением является вывоз и переработка, которая позволит в дальнейшем повторно использовать полученное сырье с пользой.

Стекло и цоколь, так как, не содержат токсичные вещества, могут быть использованы во вторичном производстве. А ртуть, после дополнительной очистки, может повторно применяться для изготовления других ртутесодержащих изделий.

Disposing of glass and light bulbs is one step toward living in an environmentally safe environment. Most light bulbs contain mercury, which can be hazardous to humans. The solution is removal and recycling, which will allow the resulting raw material to be reused in the future in a beneficial way.

Glass and plinth, since they do not contain toxic substances, can be used in secondary production. And the mercury, after additional cleaning, can be reused for the manufacture of other mercury-containing products.

Текстиль

Textile

Переработка текстиля на сегодняшний день имеет важное значение. Попадая в общий мусор, вещи мгновенно впитывают запах и влагу, и уже непригодны для дальнейшего использования.

Для биоразложения натуральных волокон на свалке могут потребоваться десятки лет, поскольку из-за отсутствия кислорода процесс гниения замедляется. При этом при разложении в атмосферу выделяются метан и CO₂. Распад синтетических волокон на свалке продолжается на порядок дольше, и при этом выделяются ядовитые вещества в почву и грунтовые воды

Таким образом, развитие отдельного приема ненужной одежды и домашнего текстиля является важной задачей для улучшения качества жизни горожан и снижения общего объема отходов.

Recycling textiles today is important. When items end up in the general trash, they instantly absorb flavor and moisture and are no longer suitable for further use.

Biodegradation of natural fibers in a landfill can take decades because the lack of oxygen slows down the decomposition process. Methane and CO₂ are released into the atmosphere during decomposition. The decomposition of synthetic fibers in a landfill lasts an order of magnitude longer, releasing toxic substances into the soil and groundwater.

The development of separate collection of unwanted clothing and home textiles is therefore an important task for improving the quality of life of citizens and reducing the total amount of waste.



Макулатура

Paper

Основным сырьем для получения бумаги является древесина. И несмотря на то, что бумага и картон по своему составу экологически чистые продукты, вторичное использование помогает сократить вырубки лесов, что решает в дальнейшем одну из глобальных экологических проблем.

Рециклинг снижает энергозатраты. Данные различны, но в среднем где-то в половину. Еще один экономический фактор таков: из макулатуры производится целый ряд новой продукции. И нужно понимать, что себестоимость этих продуктов будет гораздо ниже, чем при изготовлении этого всего из первичного сырья. Экономия очевидна.

Еще один фактор в пользу использования в производстве отходов — это решение всех трудностей с утилизацией.

Переработка макулатуры уменьшает загрязнение водоемов на 35%, а атмосферы на 74%!

The basic raw material for the production of paper is wood. And despite the fact that paper and cardboard are environmentally friendly products, recycling helps to reduce deforestation, which further solves one of the global environmental problems.

Recycling reduces energy costs. The data varies, but on average by about half. Another economic factor is this: a number of new products are produced from waste paper. And it should be understood that the cost of these products will be much lower than when making it all from primary raw materials. The savings are obvious. Another factor in favor of using waste in production is to solve all the difficulties with disposal.

Waste paper recycling reduces water pollution by 35% and air pollution by 74%!

Пищевые отходы

Food waste

Пищевые отходы являются самыми частыми, чем другие виды остатков. Рядом с каждым населенным пунктом можно увидеть большое скопление мусора, объемы которого увеличиваются ежедневно. Попадая на свалку, органический мусор начинает гнить, образуя в результате метан.

Именно поэтому необходима переработка. В качестве альтернативы захоронению отходов пищевые отходы могут компостироваться для производства почвы и удобрений, скармливаться животным или использоваться для производства энергии или топлива.

Food waste is the most common than other types of residues. Near every settlement you can see a large accumulation of garbage, the volume of which increases every day. Once in the landfill, organic debris begins to rot, producing methane as a result.

This is why recycling is necessary. As an alternative to landfill, food waste can be composted to produce soil and fertilizer, fed to animals, or used to produce energy or fuel.



Металл

Metal

В наши дни значительный объем металла, который используется в готовых изделиях, таких как приборы и конструкционная сталь, отправляется на переработку в качестве вторсырья.

Соблюдение технологического процесса при переработке металлолома, применение современных технологий и оборудования позволяет получить качественную сталь с широким диапазоном использования.

По своим характеристикам материал не отличается от металла, полученного при переплавке руды. Заготовки используются в машино- и приборостроении, производстве металлоконструкций, изделий различного назначения.

Переработка металлолома выгодна по следующим причинам:

- для государства переплавка лома позволяет сократить расходование природных ресурсов;
- снижаются энергетические затраты и расходы на получение стали;
- экологическая обстановка улучшается, так как сокращается количество вредных выбросов;
- переработать лом и получить качественное сырье можно значительно быстрее, чем при добыче руды и ее переплавке.

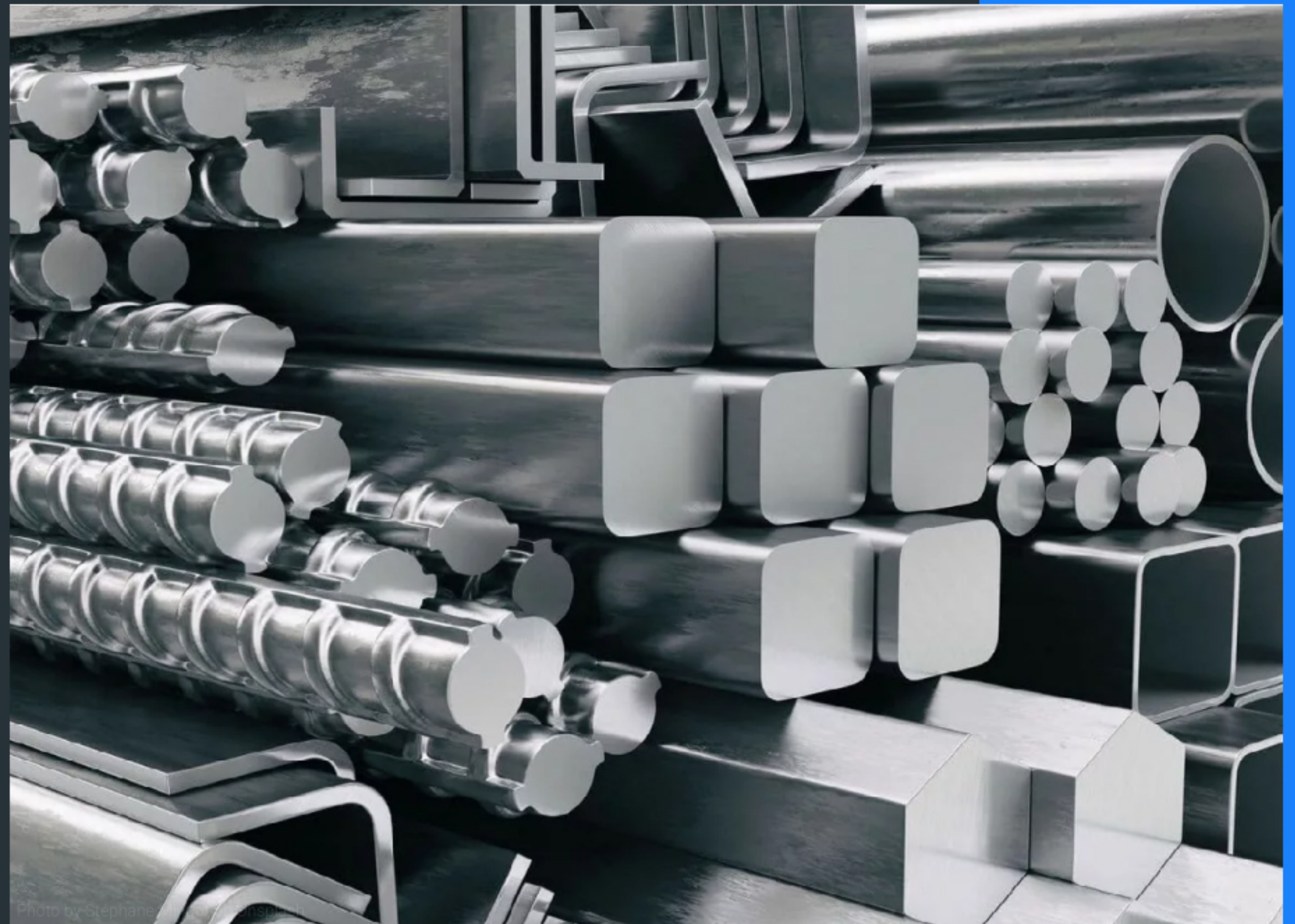
Today, a significant amount of metal that is used in finished products, such as appliances and structural steel, is sent for recycling as secondary raw materials.

Compliance with the technological process of scrap metal recycling, the use of modern technologies and equipment makes it possible to obtain quality steel with a wide range of uses.

In terms of its characteristics, the material does not differ from metal obtained by melting ore. The billets are used in machine and instrument engineering, the production of metal structures and products for various purposes.

Scrap metal recycling is beneficial for the following reasons:

- For the state, melting scrap can reduce the consumption of natural resources;
- Energy costs and steel production costs are reduced;
- The environmental situation is improved as the amount of harmful emissions is reduced;
- It is much faster to process scrap and obtain high quality raw materials than in ore mining and remelting.



Строительство

Construction

Мы выполняем строительные работы в строго установленный срок. Благодаря нашему опыту и грамотности мы являемся надежным подрядчиком на протяжении уже многих лет.

We perform construction work within a strict deadline. With our experience and competence, we have been a reliable contractor for many years.

Нас отличает высокое качество наших работ, своевременная сдача, широкий спектр строительных услуг, а также, штат высококвалифицированных сотрудников с большим стажем работы.

High quality of our work, timely delivery, a wide range of construction services, as well as, staff of highly qualified employees with extensive experience this is what sets us apart.



Виды строительных работ

которые мы предоставляем клиентам:

Our services:

- строительство зданий и сооружений
building and structures construction
- реконструкция зданий и сооружений
reconstruction of buildings and structures
- проектирование зданий и сооружений
building and structures design



Логистика

Logistics

Мы осуществляем нашу деятельность не только по всему Туркменистану, мы также работаем по таким направлениям стран, как Китай, Грузия, Азербайджан, Турция, Иран, Казахстан, Россия, Европа, Узбекистан. Комплексное обслуживание в логистике - это основной постулат, которого мы придерживаемся в оказании наших услуг.

Our activities are not only carried out all over Turkmenistan, we also work in such countries as China, Georgia, Azerbaijan, Turkey, Iran, Kazakhstan, Russia, Europe, Uzbekistan. Our services are based on a comprehensive logistics service - this is the basic tenet that we adhere to in the provision of our services.

Мы круглосуточно контролируем сохранность вашего груза и тщательно мониторим маршрут. Для транспортировки мы выбираем маршруты с нулевой вероятностью возникновения форс-мажора.

We control the safety of your cargo around the clock and carefully monitor the route. For transportation we choose routes with zero probability of force majeure.



Услуги для транспортировки грузов

The list of services for the transportation of groupage cargo includes:



В перечень услуг для транспортировки сборных грузов входит:

- оформление транспортной документации, в том числе таможенных документов
registration of transport documentation, including customs documents;
- упаковка груза: обрешетка, укладка на паллеты, замена упаковки
packing of cargo: crating, stacking on pallets, replacement packaging;
- маркировка и фотографирование
marking and photographing
- установка габаритов: взвешивание, замеры
setting dimensions: weighing, measuring



Строительные материалы

Building materials

К подбору строительных материалов нужно подходить особенно тщательно. Чтобы не совершить ошибок и не приобрести брак, очень многие сегодня прибегают к услугам профессионалов. Компания Mermer Gurlushyk окажет вам помощь по комплектации строительными материалами под ключ.

The selection of building materials must be approached with particular care. To avoid mistakes and not to get a defect, very many people today resort to the services of professionals. The company Mermer Gurlushyk will help you to complete the construction materials on a turnkey basis.

Наши специалисты разберутся во всех деталях вашего заказа, найдут необходимые материалы и организуют оперативную доставку.

Our specialists will take care of all the details of your order, find the necessary materials and organize prompt delivery.



Строительные материалы

Building materials

ГКЛ Gypsum board	ГВЛ Gypsum fiberboard	Аквапанели Aquapanel	Профили для ГКЛ Profile for gypsum plasterboard
Комплектующие для монтажа ГКЛ Accessories for assembling gypsum plasterboards	Пазогребневые плиты Fermacell slab	Стекломагнезитовые листы Glass magnesite sheets	Сухие строительные смеси. Грунты. Dry construction mixtures. Grouts.
Общестроительные материалы General building materials.	Тепло и паро-изоляция Thermal insulation. Steam Insulation	Инструменты и расходные материалы Hand tools and consumables	Материалы для отделки стен Materials for wall decoration
Подвесные потолки Suspended ceilings	Керамогранит. Керамическая плитка Porcelain tiles. Ceramic Tile	Краски, лаки, растворители, огнебиозащита и антисептики Paints. Varnishes. Solvents. Firebioprotection, antiseptics	Двери Doors
Рулонная гидроизоляция, мастики и праймеры Roll-fed waterproofing. Mastics, primers	Проникающая гидроизоляция Penetrating waterproofing	Крепежи Fixing	Клеи Glues
Комплектующие для монтажа ГКЛ Accessories for assembling gypsum plasterboards	Сантехническая продукция Plumbing products	Вентиляция Air Ventilation	Радиаторы Radiators
Электроинструменты Power tool	Линолеум Vinyl Linoleum	Ламинат Laminate	Паркетные доски Parquet flooring
Фанера, OSB, пиломатериалы Plywood. OSB. Lumber	Кровля Roofing	Сетки, ленты, скотчи и пленки Nets, tapes, tape, films	Пены и герметики Foams. Sealants

Почему мы?

Why Us?

1 В нашей работе мы применяем исключительно современные технологии и методы, основанные на последних разработках, а наши сотрудники - это высококвалифицированные специалисты с большим опытом. В нашем распоряжении специализированная площадка с собственным оборудованием, работа которого проводится в соответствии с установленными нормами.

In our work we use exclusively modern technologies and methods based on the latest developments, and our employees are highly qualified specialists with extensive experience. We have a specialized site with our own equipment whose work is carried out in accordance with the established standards.

2 Гибкая ценовая политика позволяет нам привлечь клиента, а качество оказываемых услуг помогает нам установить прочную связь с клиентом, тем самым, приятно удивить и, в дальнейшем, сохранить.

Our flexible pricing policy allows us to attract the customer, and the quality of our services helps us to establish a strong relationship with the client, thereby pleasantly surprise and, furthermore, keep.

3 Заключая договор, мы принимаем на себя обязательство оказать услугу в указанный срок, который заранее оговаривается с клиентом. Нам важно учитывать пожелания и просьбы, чтобы построить доверительные отношения с клиентом.

By concluding a contract, we assume the obligation to provide the service within a specified period of time, which is agreed upon with the client in advance. It is important for us to take into account the wishes and requests in order to build a trusting relationship with the client.



MERMER GURLUSHYK
Economy Society

Контакты:

Адрес:

Наш офис находится на третьем этаже здания «Nurana» по Объездной.

Точный адрес:

г. Ашхабад, Бахтиярлык этрап, улица 2127 (К.Кулиев), 87-ой дом.

G-код для Google-карт: X9FX+5X

Так же Вы можете написать нам:

info@mermer.es	- по общим вопросам
sales@mermer.es	- по вопросам о покупке
recycling@mermer.es	- по вопросам об утилизации

